

**Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO**

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura
Via Calepina, 13
Dlgs 152/06

**Iscrizione N: TN00004
Il Presidente
della Sezione provinciale di Trento
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**



Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

Visto il Decreto 28 aprile 1998, n. 406, del Ministero dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 2, lettera a) e b) ;

Visto il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

Visto il decreto legislativo 25 luglio 2005, n. 151, recante attuazione delle direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche nonché allo smaltimento dei rifiuti, e successive modificazioni e integrazioni;

Visto il decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare 8 aprile 2008, modificato con decreto 13 maggio 2009, recante la disciplina dei centri di raccolta dei rifiuti urbani raccolti in modo differenziato, di attuazione dell'articolo 183, comma 1, lettera cc), del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, in prosieguo denominati centri di raccolta;

Vista la deliberazione del Comitato nazionale dell'Albo 20 luglio 2009, prot. n.02/CN/ALBO, recante criteri e requisiti per l'iscrizione all'Albo nella categoria 1 per lo svolgimento dell'attività di gestione dei centri di raccolta;

Vista la circolare del Comitato Nazionale di data 3 luglio 1996, prot. n. 7933/ALBO/PRES., con la quale si è disposto l'utilizzo, da parte dell'impresa, dei nuovi mezzi a partire dalla data di presentazione della dichiarazione sostitutiva di atto notorio purchè la medesima venga vidimata per ricevuta dalla Sezione, la quale, può provvedere in tal senso solo qualora la domanda risulti corredata da tutta la documentazione necessaria;

Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 13/06/2012 registrata al numero di protocollo 6055/2012;

Vista la deliberazione della Sezione provinciale di Trento in data 22/06/2012 con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

1 - **B** ord - dal 08/11/2010 al 08/11/2015

4 - **B** ord - dal 08/11/2010 al 08/11/2015

5 - **D** ord - dal 08/11/2010 al 08/11/2015

dell'impresa

LAVORO E SERVIZI VALSUGANA SOCIETA' COOPERATIVA

DISPONE PER L'IMPRESA

Art. 1

Denominazione: LAVORO E SERVIZI VALSUGANA SOCIETA' COOPERATIVA

Con Sede a: SCURELLE (TN)

Indirizzo: LOCALITA' LAGARINE 21

Località: SCURELLE

CAP: 38050

C. F.: 00621240225

LE SEGUENTI VARIAZIONI

LAVORO E SERVIZI VALSUGANA SOCIETA' COOPERATIVA

Numero Iscrizione TN00004

Prot. n.6209/2012 del 29/06/2012

Provvedimento di Modifica



**Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO**

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
Via Calepina, 13
Dlgs 152/06

Mezzi:

Con efficacia dal 13/06/2012 sono modificati i dati dei seguenti mezzi:

Targa: **EM809PL**

Tipo: **AUTOVEICOLO PER TRASPORTI SPECIFICI**

Targa: da **BD888XD** a **EM809PL**

Art. 2

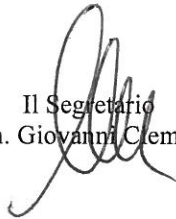
Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 7238/2010 del 08/11/2010 che si intendono qui integralmente riportate.

Art. 3

(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

Il Segretario
- geom. Giovanni Clementel -



TRENTO, 29/06/2012

Il Presidente
- p.i. Mariano Gianotti -

