

SCHEDA di CARATTERIZZAZIONE del RIFIUTO

1. DATI DEL PRODUTTORE / DETENTORE

Ragione sociale:			
Sede legale:			
Codice Fiscale	P.IVA:	Cod. ATECO:	
Sito di produzione	Iscrizione al Renti (Unità Locale)		<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Descrizione attività svolta			
Intermediario/Commerciante:			

2. IDENTIFICAZIONE DEL RIFIUTO

Codice EER attribuito dal produttore: <table border="1"><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>							Descrizione EER:
Frequenza generazione:	<input type="checkbox"/> Rifiuto generato regolarmente <input type="checkbox"/> Non generato regolarmente						
Origine (art. 183 e 184 del D. Lgs. 152/06)	<input type="checkbox"/> Speciale <input type="checkbox"/> Urbano						
Classificazione	<input type="checkbox"/> Non pericoloso ASSOLUTO <input type="checkbox"/> Pericoloso ASSOLUTO <input type="checkbox"/> Non pericoloso a SPECCHIO <input type="checkbox"/> Pericoloso a SPECCHIO						
Stato fisico	<input type="checkbox"/> In polvere o polverulento (SP) <input type="checkbox"/> Solido (S) <input type="checkbox"/> Fangoso (FP) <input type="checkbox"/> Liquido (L) <input type="checkbox"/> Vischioso sciropposo (VS)						

3. PROCESSO DI ORIGINE DEL RIFIUTO E CARATTERISTICHE DI PERICOLO HP

Descrizione del ciclo produttivo che ha originato il rifiuto:																
Materie prime impiegate/ Composizione del rifiuto:																
Elenco sostanze pericolose																
HP presenti (se applicabili):	HP1	HP2	HP3	HP4	HP5	HP6	HP7	HP8	HP9	HP10	HP11	HP12	HP13	HP14	HP15	
Note di classificazione																

4. CONFEZIONAMENTO E ADR

Confezionamento:	<input type="checkbox"/> Fusti <input type="checkbox"/> Big Bags <input type="checkbox"/> Cisternetta 1 mc <input type="checkbox"/> Pallet <input type="checkbox"/> Fustini/barattoli <input type="checkbox"/> Sfuso		
ADR:	<input type="checkbox"/> Trasporto NON soggetto ad ADR <input type="checkbox"/> Trasporto soggetto ad ADR	n. ONU	Classe ADR
Quantità prodotta	Produzione annua	Quantità per conferimento	

5. ANALISI E DOCUMENTAZIONE DI SUPPORTO (da allegare)

<input type="checkbox"/> Analisi chimica	Certificato n: _____	<input type="checkbox"/> Relazione tecnica di classificazione
<input type="checkbox"/> Scheda di sicurezza	<input type="checkbox"/> Altra documentazione (specificare) _____	

6. PRESENZA SOSTANZE PERICOLOSE

Dal ciclo produttivo si esclude nel rifiuto la presenza di:	<input type="checkbox"/> POPs (Reg. UE 2019/1021)	<input type="checkbox"/> Amianto
	<input type="checkbox"/> Diossine e furani	<input type="checkbox"/> PCB/PCT
<input type="checkbox"/> Si esclude che il rifiuto rientri nel campo di applicazione del D. Lgs. 101 del 31 luglio 2020 (radiazioni ionizzanti)		

7. DICHIARAZIONE DEL PRODUTTORE

Si dichiara sotto la propria responsabilità che il rifiuto conferito sarà conforme a quanto attestato nella presente scheda ed eventuali allegati, i dati forniti sono completi e veritieri. Ci si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni nel processo produttivo e/o delle materie prime utilizzate. Si autorizza il trattamento dei dati ai sensi della normativa vigente.

Data compilazione:	Qualifica aziendale del compilatore	Timbro e firma del produttore